

Gebrauchsinformation

Liebe Patientin, lieber Patient, bitte lesen Sie die gesamte Packungsbeilage sorgfältig durch, bevor Sie mit der Einnahme dieses Arzneimittels beginnen, denn sie enthält wichtige Informationen für Sie.

- Heben Sie die Packungsbeilage auf. Vielleicht möchten Sie diese später nochmals lesen.
- Dieses Arzneimittel wurde Ihnen persönlich verschrieben und darf nicht an Dritte weitergegeben werden. Es kann anderen Menschen schaden, auch wenn diese dasselbe Krankheitsbild haben wie Sie.
- Wenn Sie weitere Fragen haben, wenden Sie sich bitte an Ihren Arzt oder Apotheker.

Die Packungsbeilage beinhaltet:

1. Was ist Pneumodoron® 2 und wofür wird es angewendet?
2. Was müssen Sie vor der Einnahme von Pneumodoron® 2 beachten?
3. Wie ist Pneumodoron® 2 einzunehmen?
4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?
5. Was ist sonst noch wichtig?

Pneumodoron® 2

Mischung



WELEDA

Wirkstoffe: Phosphorus D4, Tartarus stibiatus D2.

1. Was ist Pneumodoron® 2 und wofür wird es angewendet?

Pneumodoron® 2 ist ein anthroposophisches Arzneimittel bei fieberhafter Bronchitis.

Anwendungsgebiete

Gemäß der anthroposophischen Menschen- und Naturerkenntnis gehören zu den Anwendungsgebieten: Fieberhafte Bronchitis, Begleitbehandlung bei Lungenentzündung, auch mit Beteiligung des Rippenfells (Pleuropneumonie).

2. Was müssen Sie vor der Einnahme von Pneumodoron® 2 beachten?

Pneumodoron® 2 Mischung darf nicht angewendet werden,

- in der Schwangerschaft und Stillzeit;
- bei Säuglingen im 1. Lebensjahr.

Vorsichtsmaßnahmen für die Anwendung

Falls nach 3 Tagen keine Besserung eingetreten ist, sowie bei Fieber das länger als 3 Tage bestehen bleibt oder über 39° C ansteigt, muss ein Arzt aufgesucht werden.

Wechselwirkungen mit anderen Arzneimitteln

Keine bekannt

Bitte informieren Sie Ihren Arzt oder Apotheker, wenn Sie andere Arzneimittel einnehmen bzw. vor kurzem eingenommen haben, auch wenn es sich um nicht verschreibungspflichtige Arzneimittel handelt.

Verkehrstüchtigkeit und das Bedienen von Maschinen

Es sind keine besonderen Vorsichtsmaßnahmen erforderlich.

Wichtige Informationen über bestimmte Bestandteile von Pneumodoron® 2

Dieses Arzneimittel enthält 64 Vol.-% Alkohol.

3. Wie ist Pneumodoron® 2 einzunehmen?

Nehmen Sie Pneumodoron® 2 immer genau nach der Anweisung Ihres Arztes ein.

Falls vom Arzt nicht anders verordnet, ist die übliche Dosis:

Im akuten Stadium im Wechsel mit Pneumodoron® 1 stündlich 5 – 10 Tropfen einnehmen; Kleinkinder von 1 – 5 Jahren erhalten jeweils 2 – 3 Tropfen.

Nehmen Sie die Tropfen am besten mit Wasser verdünnt ein.

Nicht mehr als 6 Einzeldosen Pneumodoron® 2 pro Tag einnehmen.

Bei Kindern soll Pneumodoron® 2 wegen möglicher Unruhezustände nicht in den Abendstunden gegeben werden.

Dauer der Anwendung

Die Behandlung einer akuten Erkrankung sollte nach 2 Wochen abgeschlossen sein. Tritt innerhalb von 3 Tagen keine Besserung ein, ist ein Arzt aufzusuchen.

Wenn Sie die Einnahme von Pneumodoron® 2 vergessen haben:

Nehmen Sie nicht die doppelte Dosis, wenn Sie die vorherige Einnahme vergessen haben.

Bitte fragen Sie bei Ihrem Arzt oder Apotheker nach, wenn Sie sich bei der Anwendung dieses Arzneimittels nicht ganz sicher sind.

4. Welche Nebenwirkungen sind möglich?

Wie alle Arzneimittel kann Pneumodoron® 2 Nebenwirkungen haben, die aber nicht bei jedem auftreten müssen.

Bei Übererregbarkeit des vegetativen Nervensystems (Neurasthenie) und bei vegetativ labilen Patienten können gelegentlich Schlafstörungen auftreten.

Meldung von Nebenwirkungen

Wenn Sie Nebenwirkungen bemerken, wenden Sie sich an Ihren Arzt oder Apotheker. Dies gilt auch für Nebenwirkungen, die nicht in dieser Packungsbeilage angegeben sind. Sie können Nebenwirkungen auch direkt dem *Bundesinstitut für Arzneimittel und Medizinprodukte, Abt. Pharmakovigilanz, Kurt-Georg-Kiesinger Allee 3, D-53175 Bonn, Website: www.bfarm.de* anzeigen. Indem Sie Nebenwirkungen melden, können Sie dazu beitragen, dass mehr Informationen über die Sicherheit dieses Arzneimittels zur Verfügung gestellt werden.

5. Was ist sonst noch wichtig?

Sie dürfen das Arzneimittel nach dem auf dem Etikett und der Faltschachtel angegebenen Verfalldatum nicht mehr verwenden.

Zusammensetzung

10 g (= 11,1 ml) enthalten: Wirkstoffe: Phosphorus Dil. D4 [D4 mit Ethanol 94 % (m/m)] 1 g / Tartarus stibiatus Dil. D2 1 g.

Sonstige Bestandteile: Ethanol 94 % (m/m), Ethanol 15 % (m/m), Gereinigtes Wasser. 1 ml entspricht ca. 29 Tropfen.

Darreichungsform und Packungsgröße

20 ml Mischung

Pharmazeutischer Unternehmer und Hersteller

Weleda AG, Postfach 1320, D-73503 Schwäbisch Gmünd

Tel.: 07171 / 919-414, Fax: 07171 / 919-200, E-Mail: dialog@weleda.de

Stand der Information: Mai 2014